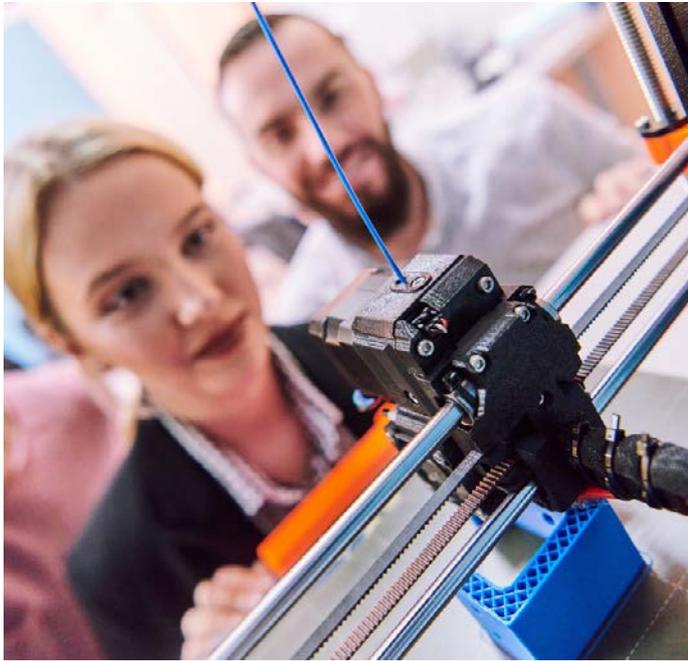
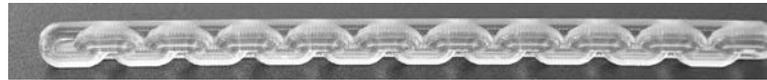


SONOREX Ultraschallbäder zur Entfernung von Stützstoffen bzw. Supportmaterial bei 3D-Druckteilen



Speziell für die Entfernung von Filamenten (FLP), Harzen (SLA/LCD/DLP) und Pulver (SLS) beim 3D-Druck bietet BANDELIN eine Komplettlösung, die sich bei vielen Anwendern bewährt hat – die Reinigung mit Hochleistungs-Ultraschall. Der Ultraschall erzeugt mikroskopisch kleine Bläschen, die bei ihrer Implosion den Stützstoff selbst aus schwer zugänglichen Stellen schonend ablösen. Je nach Größe der gedruckten Teile stehen Ultraschallreinigungsgeräte in verschiedenen Größen sowie umfangreiches Zubehör zur Verfügung.

Warum eine Oszillation? Durch die langsam oszillierende Auf- und Abwärtsbewegung wird die Wirkung des Ultraschalls verstärkt und die abgelösten Stützstoffe werden schneller ausgespült.



Kette – vor der Entstützung



Ultraschall löst den Stützstoff sauber aus den Kettgliedern heraus

SONOREX DIGITEC

Ultraschallbäder mit Schnellentgasung



DT 102 H

DT 510 H

SONOREX SUPER

Ultraschallbäder mit klassischen Bedienelementen



RK 102 H

RK 510 H

SONOREX TECHNIK

Ultraschallbad + Oszillation



RM 16.2 UH mit MO 16.2

| Typ (Auswahl) | Innenmaße Schwingwanne L x B x T [mm] | Inhalt [l] | Best.-Nr. | Außenmaße L x B x H [mm] | Ablauf Kugelhahn | Ultraschall-Spitzenleistung* [W] | Ultraschall-Nennleistung [W] |
|---------------------|---------------------------------------|------------|-----------|--------------------------|------------------|----------------------------------|------------------------------|
| DT 102 H / RK 102 H | 240 x 140 x 100 | 3,0 | 303 | 260 x 160 x 250 | G ¼ | 480 | 120 |
| DT 510 H / RK 510 H | 300 x 240 x 150 | 9,7 | 321 | 325 x 265 x 300 | G ½ | 640 | 160 |
| RM 16.2 UH | 325 x 275 x 200/210** | 20 | 8204 | 365 x 340 x 390 | G ½ | 1200 | 300 |
| MO 16.2 | - | - | 8306 | 365 x 500 x 560 | - | - | - |

Alle Ultraschallbäder mit Zeiteinstellung 1–15 min oder ∞, *entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung, ** geeigneter Wannenhoden



D 100



D 510



MD 16



K 3 C



K 10



MK 16 B

Zubehör

aus Edelstahl

| | RK 102 H DT 102 H | RK 510 H DT 510 H | RM 16.2 |
|---------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| Deckel | D 100 | D 510 | MD 16 |
| Best.-Nr. | 3003 | 3008 | 8440 |
| Einhängekorb | K 3 C | K 10 | MK 16 B |
| Innenmaße [mm] | 200 × 110 × 40 | 250 × 195 × 50 | 275 × 245 × 50 |
| Best.-Nr. | 3025 | 359 | 8408 |

Alle Einhängkörbe mit Maschenweite 5 × 5 mm.

Reinigungshinweise

Wählen Sie das passende Ultraschallbad sowie den passenden Korb nach Größe des Reinigungsgutes aus, denn das Reinigungsgut sollte nicht auf den Wannensboden gestellt oder gelegt werden! Bitte rechnen Sie eine entsprechende Tolleranz ein, das zu reinigende Objekt darf nicht größer sein als die Innenmaße des Korbes!

Anwendungsbeispiele

Weitere Anwendungsbeispiele und Informationen zur Ultraschallreinigung finden Sie auf unserer Website unter bandelin.com/anwendungen



Anwendungsvideos finden Sie auf youtube.com/@BANDELIN/videos

Reinigungspräparat TICKOPUR R 60

- **speziell für die Anwendung im Ultraschallbad entwickelt**
- **materialschonend und kavitationsfördernd**
- **umweltfreundlich und biologisch abbaubar**



2-l-Flasche und 5-l-Kanister TICKOPUR R 60

| Typ | Beschreibung | Anwendungshinweise | Liter | Best. Nr. |
|---------------|--|---|-------|-----------|
| TICKOPUR R 60 | Intensivreiniger -Konzentrat- Entfernt Verkokungsrückstände, Verharzungen, Ruß, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Farbschleier, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände von Metall (nicht für Leichtmetall, Zinn, Zink, Buntmetall), Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi. | Anwendung im Ultraschallbad : Dosierung 2 – 20 %, ■ 1 – 10 min Bei starker Verunreinigung bis auf 80 °C erwärmen. Nach der Reinigung Teile mit Wasser, zur fleckenfreien Trocknung mit VE-Wasser, spülen. | 2 | 896 |
| | alkalisch, pH 12,3 bei 1 % | | 5 | 818 |