

## SONOREX TECHNIK Hochleistungs-Ultraschallbäder zur Reinigung von Filtern in Industrie und Handwerk



Ein Filter soll Feststoffpartikel aus einem Gas oder Flüssigkeitsstrom zurückhalten. Während der Filtrierung lagern sich die Schmutzpartikel an der Filterstruktur ab. Es ist daher eine regelmäßige Regeneration oder der Austausch der Filter notwendig. Oft werden bei der herkömmlichen Reinigung die Filterlamellen und Drähte durch Hochdruckreinigung oder Abspritzen beschädigt oder nicht ausreichend gesäubert. Bei der Ultraschallreinigung werden hochfrequente Schwingungen in der Reinigungsflüssigkeit erzeugt, diese bilden mikroskopisch kleine Bläschen, die beim Implodieren wie eine elektronische Bürste alle Verschmutzungen von den Filterlamellen und Ionisierungsdrähten entfernen. Unter Verwendung des wässerigen, mild-alkalischen und biologisch abbaubaren Reinigungspräparates TICKOPUR R 33 erfolgt die Reinigung intensiv, schonend, hygienisch und umweltfreundlich.



### Vorteile

- höhere Lebensdauer durch schonende Reinigung empfindlicher Teile, z. B. Ionisatoren
- Zeitgewinn – durch kurze Reinigungszeiten ist eine schnelle Verfügbarkeit gewährleistet
- längere Standzeit des Filters durch gründliche Säuberung



RM 110 UH



RM 112 UH



RM 180 UH



RM 182 UH



RM 210 UH



RM 212 UH

### Ultraschallbäder

Typ	Innenmaße Schwingwanne L x B x T [mm]	Inhalt [l]	Best.-Nr.	Außenmaße L x B x T [mm]	Ultraschall-Spitzenleistung** [W]	Ultraschall-Nennleistung [W]	Ultraschall-Frequenz [kHz]	Heizleistung [W]	Stromaufnahme [A]***
<b>für Filter bis 520 x 440 x 200 mm</b>									
RM 75 UH	580 x 500 x 300	60,0	8220	640 x 540 x 530	4000	1000	40	1950	12,9
<b>für Filter bis 520 x 400 x 380 mm</b>									
RM 110 UH	600 x 450 x 450	110,0	8230	780 x 550 x 800	4000	1000	40	4800	10,5
RM 112 UH	600 x 450 x 450/470*	115,0	9102	780 x 610 x 800	4000	1000	40	4800	10,5
<b>für Filter bis 920 x 450 x 330 mm</b>									
RM 180 UH	1000 x 500 x 400	160,0	8250	1180 x 600 x 800	2 x 4000	2 x 1000	40	7200	14,8
RM 182 UH	1000 x 500 x 400/420*	170,0	9202	1180 x 660 x 800	2 x 4000	2 x 1000	40	7200	14,8
<b>für Filter bis 670 x 600 x 400 mm</b>									
RM 210 UH	750 x 650 x 500	210,0	8270	930 x 750 x 800	2 x 4000	2 x 1000	40	7200	14,8
RM 212 UH	750 x 650 x 500/520*	230,0	9302	930 x 810 x 800	2 x 4000	2 x 1000	40	7200	14,8

\*geneigter Wannboden \*\*entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung \*\*\*ab RM 110/112 pro Phase

RM 75 UH: Netzanschluss 230 V~ (±10 %) 50/60 Hz. RM 110 UH bis 212 UH: Netzanschluss 400 V 3N~ (±10 %) 50/60 Hz, CEKON-Stecker 16 A.

## Zubehör

Wählen Sie das passende Ultraschallbad sowie den passenden Korb nach Größe des Reinigungsgutes aus, denn das Reinigungsgut ist nicht auf den Wannenboden zu stellen bzw. zu legen! Bitte rechnen Sie eine entsprechende Tolleranz ein; das zu reinigende Objekt darf nicht größer sein als die Innenmaße des Korbes!



Korb MK 210 und Deckel MD 110

Zubehör	RM 75	Best.-Nr.	RM 110 / RM 112	Best.-Nr.	RM 180 / RM 182	Best.-Nr.	RM 210 / RM 212	Best.-Nr.
Einhängekorb	MK 75 B	8416	MK 110	8423	MK 180	8424	MK 210	8425
Einhängekorb für Hubeinrichtung	MK 75 B	8416	MK 110 B	8417	MK 180 B	8418	MK 210 B	8419
Deckel	MD 75	8444	MD 110	8446	MD 180	8447	MD 210	8448

## TICKOPUR Reinigungspräparate

- **speziell für die Anwendung im Ultraschallbad entwickelt**
- **materialschonend und kavitationsfördernd**
- **umweltfreundlich und biologisch abbaubar**



TICKOPUR R 33 und TICKOPUR TR 13 sind in unterschiedlichen Gebindegrößen erhältlich.

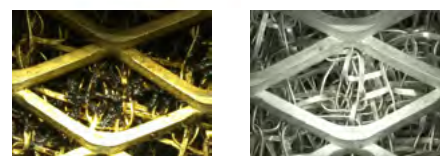
Präparat	Beschreibung	Anwendungshinweise	Liter	Best.-Nr.
TICKOPUR R 33	<b>Universalreiniger, Konzentrat</b> Entfernt Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände, öl- und fetthaltige Rückstände, Ruß etc. Mit Korrosionsschutz, materialschonend. Vorsicht bei Zinn und Zink. Wirkstoffbasis: Tenside. Mild-alkalisch, pH 9,9 bei 1 %.	Anwendung im Ultraschallbad: 3 – 5 %, 1 – 10 min, 20 – 80 °C		
		Anwendung in der Filterreinigung: 3 – 5 %	5	831
			25	835
			200	837
TICKOPUR TR 13	<b>Spezialreiniger, Konzentrat</b> Entfernt Verharzungen, Verkokungsrückstände, Fette, Öle, Wachse, Farbschleier und Pigmente, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände von Stahl, Edelstahl, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Metall etc. (nicht für Leichtmetall, Zinn, Zink). Für hartnäckige Verschmutzungen. Wirkstoffbasis: Alkalien, Tenside. Alkalisch, pH 11,9 bei 1 %.	Anwendung im Ultraschallbad : 0,1 – 10 %, 1 – 10 min, 20 – 80 °C		
		Anwendung in der Filterreinigung: 5 – 10 %.	5	848
			25	850
			200	853

## Reinigungsbeispiele

- Entfernung von Öblagerungen aus elektrostatischen Filtern aus Werkzeugmaschinen, Kunststoff-Spritzmaschinen und verschmutzter Raumluft
- Reinigung von Metallfiltern, zum Beispiel im KFZ-Bereich und in der Schifffahrt
- Entfernen von Fett- und Bratrückständen aus Fettfiltern in Großküchen und im Haushalt
- Entfernung von Nikotin, Staub und anderen Schwebepartikeln aus Metall-Luftfiltern in Restaurants, Kinos, Theatern, Krankenhäusern und anderen öffentlichen Gebäuden



Hydraulikfilter (Vorher-Nachher)



Fettfilter (Vorher-Nachher)



Elektrostatische Filter (Vorher-Nachher)

Bei extrem verschmutzten Filtern kann eine Vorreinigung sowie der Anschluss eines Ölabscheiders notwendig sein. Eine weitere Verkürzung der Reinigungszeit wird durch den Einsatz einer Warenbewegung erreicht.

2922a DE/2018-07

**BANDELIN electronic GmbH & Co. KG**  
 Heinrichstraße 3 – 4  
 12207 Berlin  
 Deutschland

www.bandelin.com  
 info@bandelin.com  
 ☎: +49 30 768 80-0  
 📠: +49 30 773 46 99

Zertifiziert nach  
 ISO 9001  
 ISO 13485