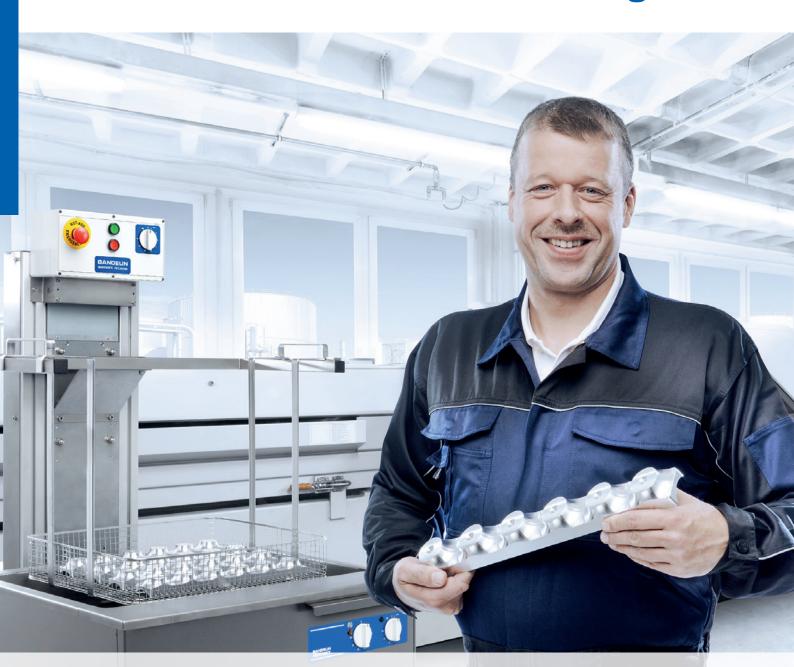




# **Hochleistungs-Ultraschall** für Industrie – Service – Wartung



Reinigung von Teilen und Oberflächen

# Inhalt

FAQs zum Thema Ultraschall	2 – 3
Ultraschall-Reinigung	4
Einflussfaktoren – Das Zusammenspiel von vier Faktoren	4
Typische Einsatzgebiete der Ultraschallbäder	5 – 6
SONOREX TECHNIK Geräteauswahl	7 – 8
Ultraschall- und Spülbäder RM 16.2 bis RM 75.2	9
Ultraschall- und Spülbäder RM 110 bis RM 212	10
Ultraschall- und Spülbäder ZM 112 bis ZM 212	11
Zubehör	
Ultraschallbäder zur Miete	12
Ultraschallbäder für spezielle Anforderungen	13
Zusatzausstattungen und Peripherie	14
Beispiele modularer Geräteaufstellungen	15
Hochleistungs-Tauchschwinger und -Flachschwingplatten	17
Montagebeispiele	18
Hochleistungs-Ultraschallgeneratoren LG	19
Modulkonzept LG-Generatoren	20
Hochleistungs-Ultraschallgeneratoren TG und SGSG	21
Individuelle Bestückungen mit Ultraschall-Schwingsystemen	22
Sonoreaktoren	23
SONOBLOC Rohrreaktoren	23
VORTEX Wirbelreaktoren	23
SONOREX	
Ultraschallbäder – analog oder digital	24
Ultraschallbäder im kompakten Design	25
TICKOPUR Reinigungskonzentrate	26 – 27
Unternehmensportrait	28

### **FAQs**

#### Was ist Ultraschall?

Schwingungen mit Frequenzen oberhalb 18 kHz (18.000 Schwingungen pro Sekunde) werden als Ultraschall bezeichnet. Diese Schwingungen führen während der Zugphase in allen Flüssigkeiten zur Erzeugung von Millionen kleinster Vakuumbläschen, die in der Druckphase implodieren und dabei hochwirksame Druckstöße erzeugen. Dieser Vorgang heißt Kavitation. Niedrige Frequenzen um 25 kHz erzeugen Bläschen größerer Durchmesser mit kräftigen Druckstößen gegenüber höheren Frequenzen um 40 kHz, die bevorzugt zur intensiven und schonenden Reinigung eingesetzt werden.

#### Wie wirkt Ultraschall?

Die Kavitation bewirkt, dass Schmutzreste von den, in der Flüssigkeit befindlichen Teilen, abgesprengt werden, auch aus Vertiefungen und Bohrungen.
Ultraschall reinigt in wenigen Minuten und übertrifft jede manuelle Säuberung an Wirksamkeit. Gleichzeitig wirkt er schonend, denn mechanische Beschädigungen wie Kratzer werden vermieden.



Nahaufnahme eines Ultraschallschwingers

### Welche Badgröße wähle ich?

Die Größe der Reinigungsobjekte bestimmt die Größe der Wanne und so den erforderlichen Gerätetyp.
Bei der Auswahl des Gerätes sind die Korbabmessungen zu beachten. Damit der Ultraschall von allen Seiten wirken kann, ist die Wahl eines etwas größeren Gerätes ratsam. Dadurch ergibt sich auch Spielraum für weitere Anwendungen.

Weitere Entscheidungskriterien sind insbesondere die Geometrie der zu reinigenden Teile und die Art der Verunreinigung. Für komplexe Reinigungsaufgaben stehen Zusatzgeräte wie z.B. Spülbäder und Warenbewegungen zur Verfügung, um den erhöhten Ansprüchen an die Reinigung gerecht zu werden.



Darstellung einer Kaviattionsblase

### Benötigt ein Ultraschallbad eine Heizung?

Erwärmte Reinigungsflüssigkeiten verkürzen die Reinigungszeit. Verschmutzungen werden schneller entfernt. Für die Reinigung im Industriesektor werden üblicherweise Geräte mit Heizung eingesetzt.

### Wird die eingestellte Temperatur konstant gehalten?

Kavitation erwärmt die beschallte Flüssigkeit. Ultraschallbäder mit Heizung besitzen eine Temperaturvorwahl. Ist die Solltemperatur erreicht, schaltet die Heizung ab, die Temperatur im Bad erhöht sich trotzdem durch den Ultraschall: Die mechanische Energie des Ultraschalls wird in Wärmeenergie umgewandelt.

### Welches Zubehör ist notwendig?

Reinigungsobjekte dürfen nicht auf dem Wannenboden liegen. Körbe und andere Einsatzgefäße vermeiden Kratzer an Reinigungsgut und Wannenboden. Für die Reinigung sehr kleiner oder empfindlicher Teile ist weiteres Zubehör z. B. für die schonende Lagerung sinnvoll.

Durch einen Deckel wird der Geräuschpegel reduziert und die Flüssigkeit in der Schwingwanne vor Verunreinigungen von außen geschützt. Bedingt durch die Deckelkonstruktion erfolgt eine Rückleitung des Kondenswassers in die Schwingwanne.

### Welche Flüssigkeiten dürfen verwendet werden?

TICKOPUR- Präparate sind speziell zur Anwendung im Ultraschallbad entwickelt. Das Reinigungsmedium sollte sorgfältig in Abhängigkeit vom Material der Teile und den Verunreinigungen gewählt werden. Ein nicht geeignetes Reinigungsmedium kann die Teile beschädigen. Wasser ohne Reinigungsmittel reinigt nicht. Keine Haushaltsreiniger oder reines VE-Wasser verwenden! Keine brennbaren oder explosionsgefährlichen Flüssigkeiten direkt in der Schwingwanne verwenden!

### Wie oft muss die Badflüssigkeit gewechselt werden?

Die Häufigkeit des Wechsels der Badflüssigkeit hängt von der Anzahl der zu reinigenden Teile und der Art der Verunreinigung ab.

Bei zu starker Verunreinigung der Badflüssigkeit nimmt die Reinigungswirkung ab. Dies kann durch Verwendung von z. B. Filtration oder Ölabscheidung hinausgezögert werden.

# Was bedeutet Entgasen und muss vor dem Beschallungsprozess entgast werden?

Ja, für einige Minuten, um gelöste Gase auszutreiben. Dies ist wichtig für eine effektive Reinigung, da harte Kavitation nur nach dem Entfernen von Gasen auftritt. Die Entgasungszeit hängt von der Größe des Bades und der Härte des Wassers ab. Der Prozess ist beendet, wenn sich das Geräusch ändert, es wird leiser und weniger schrill.

### Wie viele Teile können gleichzeitig gereinigt werden?

Teile sollten nicht überlappen. Es muss genügend Freiraum zwischen den einzelnen Teilen sein; Schüttgut muss lose verteilt werden.

### Kann Ultraschall die Teile beschädigen?

Es finden tausende Implosionen von Kavitationsblasen pro Sekunde statt, die sehr kraftvoll sind. Trotzdem ist die Reinigung mit Ultraschall ein sicheres Verfahren, da sich die Energie auf einem "mikroskopisch" kleinen Level befindet. Die Kavitationsblasen haben Durchmesser von nur 1-3 nm!

# Darf ich während des Betriebes in das Ultraschallbad hineinfassen?

Dies sollte vermieden werden. Ultraschallbäder arbeiten meistens zwischen 50 - 60 °C. Zudem können die eingesetzten Reiniger Hautschäden verursachen. Das Eintauchen der Hände in das Ultraschallbad während der Ultraschallabgabe sollte ebenfalls vermieden werden, da es zu Schädigungen am Knochengewebe führen kann.

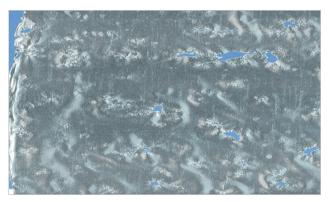
#### Ist ein Gehörschutz erforderlich?

Bei einer andauernden Tätigkeit im Umkreis des Gerätes wird ein Gehörschutz empfohlen.

### Wie kann ich die Funktion des Ultraschallbades testen?

Wir empfehlen den Folientest nach IEC/TR 60886: Eine Aluminiumfolie wird über einen Drahtrahmen gespannt und ca. 3 min beschallt. Eine Perforation in der Folie muss danach sichtbar sein. Schauen Sie sich auch unser Anwendungsvideo an: <a href="https://www.folientest.info">www.folientest.info</a>





oben: Durchführung eines Folientests. unten: Perforierte Folie nach dem Test.

#### Wenn Sie mehr wissen wollen ...

... besuchen Sie unsere Website mit integriertem YouTube-Channel und vielen hilfreichen Anwendungsvideos! Oder Sie kontaktieren uns direkt ... Wir beraten sie gern, rufen Sie uns an unter +49 (0)30 76880-19!

Mehr Informationen zu uns: <u>bandelin.com/prospekte/</u>
<u>Unternehmensportrait\_DE.pdf</u> <u>▼</u>

### Ultraschall-Reinigung Vorteile

#### Wirtschaftlich

Regelmäßige Ultraschallreinigung spart Geld. Die schonende Einwirkung des Ultraschalls verlängert die Lebensdauer des Reinigungsgutes und verringert den Bedarf an Ersatzteilen. Schnelle Reinigungszeiten verkürzen Stillstandszeiten.

#### Gründlich

Ultraschall-Reinigungsprozesse sind effektiv und haben eine sehr hohe Reinigungswirkung. Bürsten oder Wischen sind nicht notwendig und somit gibt es keine Beschädigungen am Reinigungsgut und seinen Oberflächen. Auch kompliziert geformte Teile werden sauber.

### Umweltschonend

Verwendung von biologisch abbaubaren Reinigungspräparaten statt umweltschädigender Lösemittel. Ölabscheider und Badfiltration verlängern die Standzeit der Reinigungsflüssigkeit und verringern dadurch den Chemie- und Wasserverbrauch.



### Bedienfreundlich

Ultraschall-Reinigungsgeräte sind leicht zu installieren und zu bedienen. Besondere Schulungen sind nicht erforderlich.

# Einflussfaktoren Das Zusammenspiel von vier Faktoren

#### Ultraschall

In Flüssigkeiten erzeugt
Ultraschall kleinste Vakuumbläschen, die sofort wieder
implodieren (Kavitation).
Die dabei entstehenden
Kräfte bewirken eine intensive und schonende Ablösung
der Schmutzpartikel vom
Reinigungsobjekt.

#### Chemie

Die Reinigungschemie fördert die Kavitation, reduziert die Oberflächenspannung des Wassers, löst und bindet Schmutzpartikel. Je nach Art der Verschmutzung kommen verschiedene Reinigungspräparate zum Einsatz.



#### **Temperatur**

Viele Reiniger entfalten erst bei höheren Badtemperaturen ihre volle Wirkung. Die Reinigungsflüssigkeit kann durch die Geräteheizung erwärmt werden.

#### Zeit

Der gemeinsame Einsatz von Chemie und Ultraschall reduziert im Vergleich zu anderen Verfahren die Reinigungszeit bis zu 90 %. Sie beträgt je nach Verschmutzung wenige Sekunden bis einige Minuten.

# Typische Einsatzgebiete der Ultraschallbäder

#### **Feinmechanik**

Reinigen von Edelstahl-, Messing- und Aluminiumteilen

#### Maschinenbau

Reinigen und Entfetten von Lagern, Kurbelwellen, Wendeplatten, Werkstücken, elektrostatischen Filtern

### Schleiferei und Poliererei

Reinigen von Lampenschirmen, Entfernung von Läppund Polierpasten

### Formenreinigung

Reinigen von Spritzgussformen

### Automobilindustrie / Werkstatt / Service

Reinigen von Einspritzdüsen, Vergasern, Spritzpistolen, Düsen, Stoßdämpfern, Motorenteilen, Leiterplatten und Schneidwerkzeugen, Werkzeugen etc.

### Holzverarbeitungsindustrie

Reinigen von Holzbearbeitungswerkzeugen und Maschinenteilen in der Wartung

### Medizintechnik

Reinigen von Prothesen, Implantaten und Gelenken

### Kraftwerke

Reinigen von Öl- und Schweißrauchfiltern, Dekontaminieren

### Gastronomie

Reinigen und Entfetten von E-Filtern und Kaffeeautomatenteilen

### Arbeitsschutz - Brandschutz

Reinigen von Atemschutzmasken und verrußten Teilen

### Verkehrstechnik

Reinigen von Relais, Lötrahmen, Getriebe- und Motorenteilen

### Druckluftwerkzeuge

Entfernen von Fetten, Ölen, Abrieb und Verharzungen in der Instandsetzung

### Reinigung mit Ultraschall – Beispiele







links verschmutzt , rechts gereinigt

# Typische Einsatzgebiete der Ultraschallbäder

### Materialprüfung

Reinigen und Entfetten von Messwerkzeugen

### Bürotechnik

Teilereinigung von Kopierern, Druckern, Frankiermaschinen, Gehäusen und Tastaturen

### Energiewirtschaft

Reinigen von Armaturen und Wasserzählern

### Optik- und Glasindustrie

Vor- und Zwischenreinigung von Optiken und Linsen

#### Dünnschichttechnik

Reinigen von Sensorteilen

#### Pharmaindustrie

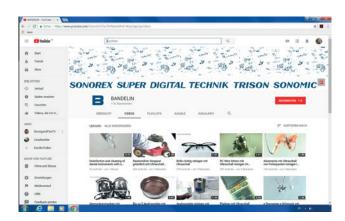
Reinigen von Metallfiltern und Tablettierstempeln

### Sport- und Freizeitindustrie

Reinigen von Klettergriffen in Kletterhallen, Golfschlägern und -bällen, Tauchequipment etc.

#### Schmuckindustrie

Reinigung von Metall-Uhrenarmbändern, Ketten, Ringen etc.



Mehr Informationen in Videos:

youtube.com/bandelin

oder hier:

bandelin.com/downloads/beispielanwendungen/

### Reinigung mit Ultraschall – Beispiele







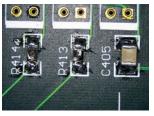


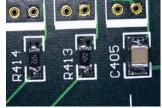












links verschmutzt, rechts gereinigt

### Geräteauswahl

Ständig steigende Anforderungen an die Produktqualität erfordern zunehmend den Einsatz hochwertiger und flexibler Ultraschall-Gerätetechnik.

BANDELIN bietet hierzu für individuelle Reinigungsabläufe eine große Auswahl an SONOREX TECHNIK-Geräten, die heutigen Ansprüchen an Qualität, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit gerecht werden. Die Geräte können kombiniert werden und ergeben, ergänzt mit entsprechender Peripherie, modulare und flexible Reinigungsreihen mit z. B. integrierter Spülung und Trocknung.

### Vier Varianten der Ultraschallbäder in allen Wannengrößen

Ultraschallbäder mit Heizung – zum Reinigen. Die Heizung unterstützt die Reinigungswirkung der Chemie.



Ultraschallbäder ohne Heizung – zum Reinigen temperaturempfindlicher Teile oder zum Spülen.









Spülbäder (ohne Ultraschall) mit Heizung



Spülbäder ohne Ultraschall und ohne Heizung – zum Spülen nach der Ultraschallreinigung.





# Geräteauswahl – Übersicht









Typen	RM 16.2 bis RM 75.2	RM 110 bis RM 210	RM 112 bis RM 212	ZM 112 bis ZM 212
Merkmale	KIVI 10.2 DIS KIVI 73.2	RIW TTO DIS RIW 2 TO	RIVI 112 DIS RIVI 212	ZIVI 112 DIS ZIVI Z 12
Arbeitsfüllmenge [I]	13-62	110 – 210	115 – 230	115 – 230
Ultraschallleistung	fest eingestellt	fest eingestellt	fest eingestellt	regelbar
Ultraschallfrequenz [kHz]	40	25 oder 40	25 oder 40	25 oder 40 oder beides
Anordnung des Ultraschalls	Bodenschall	Bodenschall	Bodenschall	Bodenschall <b>oder</b> Boden- und Seitenschall
Ultraschallgenerator	eingebaut	eingebaut	eingebaut	separat
Heizung (optional)	Ein/Aus i	mit Kontrollanzeige, the	rmostatisch regelbar vo	on 30 – 80 °C
Bedienelemente	Drehgriff unten rechts	Drehgriff unten rechts	Drehgriff oben rechts	Drehgriff oben rechts
Zeiteinstellung	1-	ieb	variabel über Generator	
Material Schwingwanne 2 mm Edelstahl 1.4404, geschweißt	✓	✓	✓	✓
Wannenboden, zum Ablauf geneigt	1	_	✓	✓
Wannenecken	rechtwinklig	rechtwinklig	rund	rund
Überlauftasche mit Ablauf	1	1	1	1
geschweißter Ablauf mit Dreiwege-Kugelhahn	1	✓	✓	✓
Füllstandsmarkierung	1	1	1	1
Füllstandsschalter als Trockengehschutz	-	✓	✓	✓
Sprührohr (für separaten Ölabscheider)	_	1	1	1
Material Gehäuse Edelstahl 1.4301	✓	✓	✓	✓
Standfüße	fix	fix	höhenverstellbar	höhenverstellbar
Schutzgrad	IP 32	IP 32	IP 32	IP 32

# Ultraschall- und Spülbäder RM

### RM 16.2 bis RM 75.2 (13 – 62 Liter)

#### **Ausstattung**

- Geschweißte Reinigungswanne aus 2 mm Edelstahl 1.4404.
- Geneigter Wannenboden
  für bessere Reinigungsergebnisse durch optimale
  Schallausbreitung. Das Entleeren der Wanne wird
  erleichtert, Schmutzansammlungen und Restflüssigkeit auf dem Boden werden weitgehend
  vermieden.
- Überlauftasche in Verbindung mit einem Ölabscheider können aufschwimmende Verschmutzungen, Öle und Fette von der Badoberfläche abgeleitet werden.
- Füllstandsmarkierung als gut erkennbare Prägung für die Arbeitsfüllhöhe der Reinigungsflüssigkeit; erleichtert die Dosierung.
- Geschweißter Ablauf mit Dreiwege-Kugelhahn zum Entleeren oder Neubefüllen der Wanne und Anschluss einer Filtration.
- Zusätzlicher Ablauf zum Anschluss eines Ölabscheiders bzw. Entleeren der Überlauftasche.
- Heizung Ein/ Aus mit Kontrollanzeige, thermostatisch regelbar von 30–80 °C.



- Tropfwassergeschütztes Gehäuse aus Edelstahl 1.4301.
- Ultraschall
   Ein / Aus mit Kontrollanzeige, Zeitgeber 1–15 min oder Dauerbetrieb.
- Ultraschallgenerator (eingebaut)
   Frequenz 40 kHz.

Typ (Auswahl)	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Arbeits- inhalt [1]	Außenmaße L×B×H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nennleistung [W]	Heiz- leistung [W]	Strom- aufnahme [A]
RM 16.2 UH	325 × 275 × 200/210+	13	365 × 340 × 390	1200	300	800	4,8
RM 40.2 UH	475 × 300 × 300/315+	31	540 × 340 × 495	2000	500	1250	7,7
RM 75.2 UH	575 × 500 × 300/315+	62	640 × 540 × 520	4000	1000	1950	12,9

<sup>\*</sup>geneigter Wannenboden; \*entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung; Betriebsspannung 230 V~ (±10 %) 50/60 Hz



### Ultraschall- und Spülbäder RM



### RM 110 bis RM 210 (110 – 210 Liter)

#### **Ausstattung**

 analog RM 16.2 bis RM 75.2, aber ebener Wannenboden

#### zusätzlich

- Sprührohr erzeugt in Verbindung mit einem Ölabscheider auf der Badoberfläche eine Strömung, die aufschwimmende Öle und Fette von der Badoberfläche in die Überlauftasche leitet.
- Füllstandsschalter als Trockengehschutz für Heizung und Ultraschallgeber.
- Höhenverstellbare Standfüße zum Ausgleich unebener Standflächen.
- Ultraschallgenerator (eingebaut)
   Frequenz entweder 40 oder 25 kHz



### RM 112 bis RM 212 (115 – 230 Liter)

#### **Ausstattung**

analog RM 110 bis RM 210

#### zusätzlich

- Runde Wannenecken an den Seiten und am Boden erleichtern die Wannenreinigung. Schmutzanhaftungen werden vermieden.
- Bedienelemente oben erleichtern die Bedienung der Schalter für Ultraschall und Heizung.
- Geneigter Wannenboden für bessere Reinigungsergebnisse durch optimale Schallausbreitung. Das Entleeren der Wanne wird erleichtert, Schmutzansammlungen und Restflüssigkeit auf dem Boden werden weitgehend vermieden.

Typ (Auswahl)	Innenmaße Schwingwanne L × B × T [mm]	Arbeits- inhalt	Außenmaße L×B×H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nennleistung [W]	Heiz- leistung [W]	Strom- aufnahme** [A]
RM 110 UH	600 × 450 × 450	110	780 × 550 × 800	4000	1000	4800	10,5
RM 180 UH	1000 × 500 × 400	160	1180 × 600 × 800	2 × 4000	2 × 1000	7200	14,8
RM 210 UH	750 × 650 × 500	210	930 × 750 × 800	2 × 4000	2 × 1000	7200	14,8
RM 112 UH	600 × 450 × 450/470+	115	780 × 610 × 800	4000	1000	4800	10,5
RM 182 UH	1000 × 500 × 400/420+	170	1180 × 660 × 800	2 × 4000	2 × 1000	7200	14,8
RM 212 UH	750 × 650 × 500/520+	230	930 × 810 × 800	2 × 4000	2 × 1000	7200	14,8

<sup>\*</sup>geneigter Wannenboden; \*entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung; \*\* pro Phase Betriebsspannung 400 V 3N~ ( $\pm 10$  %) 50/60 Hz

### Ultraschallbäder ZM

### ZM 112 bis ZM 212 (115 – 230 Liter)

### Ausstattung

- analog RM 112 bis RM 212,
   aber Ultraschallgenerator extern
- Aufstellen des Generators, getrennt vom Nassbereich, möglich.
- Stufenlose Leistungsregelung.
- Serielle Schnittstelle und Fernbedienungsanschluss für eine externe Steuerung des Generators.
- Inbetriebnahme mehrerer Reinigungswannen, auch unterschiedlicher Frequenzen, mit einem Generator möglich.
- Ausführung mit Bodenschall (ZM ... U / UH)
   oder mit Boden- und Seitenschall (ZM ... UL / UHL),
   auch in TwinSonic-Ausführung verfügbar.



### TwinSonic-Ausführung als Mehrfrequenzgerät

Mehrfrequenzgeräte in TwinSonic-Ausführung arbeiten mit Ultraschall-Systemen unterschiedlicher Frequenzen an Boden und Seite. Vorteile sind eine gleichmässige Schall- und Leistungsverteilung für ein besseres Reinigungsergebnis in kürzerer Zeit.

Typ (Auswahl)	Innenmaße Schwingwanne L×B×T [mm]	Arbeits- inhalt [1]	Außenmaße L×B×H [mm]	Ultraschall- Spitzen- leistung* [W]	Ultraschall- Nennleistung [W]	Heiz- leistung [W]	Strom- aufnahme** [A]
ZM 112 UH ZM 112 UHL	600 × 450 × 450/470+	115	780 × 610 × 800	4000 2 × 4000	1000 2 × 1000	4800	4,3 8,6
ZM 182 UH ZM 182 UHL	1000 × 500 × 400/420+	170	1180 × 660 × 800	2 × 4000 2 × 6000	2 × 1000 2 × 1500	7200	8,6 13,0
ZM 212 UH ZM 212 UHL	750 × 650 × 500/520+	230	930 × 810 × 800	2 × 4000 2 × 6000	2 × 1000 2 × 1500	7200	8,6 13,0

<sup>\*</sup>geneigter Wannenboden; \*entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung; \*\* pro Phase Betriebsspannung 400 V  $3N \sim (\pm 10 \%) 50/60 \text{ Hz}$ ; Ultraschallgenerator:  $230 \text{ V} \sim (\pm 10 \%) 50/60 \text{ Hz}$ 



### Zubehör

#### Körbe

Während der Ultraschall-Reinigung darf das Reinigungsgut nicht auf den Wannenboden gelegt werden, da es aufgrund der Vibrationen der Schwingsysteme zu einem Abrieb zwischen dem Reinigungsgut und der Wanne selbst kommen kann. Es ist daher der Einsatz eines passenden Reinigungskorbes notwendig. Mithilfe eines Korbes kann das Reinigungsgut außerdem komfortabel im Gerät platziert und nach der Reinigung zur Spülung entnommen werden, ohne dass der Anwender mit der Reinigungs- bzw. Desinfektionsflüssigkeit in Kontakt kommt.

#### Deckel

Der passende Deckel für ein Ultraschallbad schützt die Reinigungsflüssigkeit vor Verunreinigung.
Darüber hinaus wird das Geräusch beim Betrieb des Ultraschallbades gedämpft. Die Deckel sind so konstruiert, dass entstehendes Kondenswasser in das Ultraschallbad zurückgeleitet wird.

#### Tropfbleche

Sie dienen als Tropf- und Spritzschutz zwischen den Bädern bei der Aufstellung mehrerer Bäder als Reinigungs-/Spülstrecke.

Zubehör	RM 16.2	RM 40.2	RM 75.2	RM 110 RM 112 ZM 112	RM 180 RM 182 ZM 182	RM 210 RM212 ZM 212	Abbildungen (Beispiele)
Einhängekorb	MK 16 B	MK 40 B	MK 75 B	MK 110	MK 180	MK 210	MK40B
Einhängekorb bis 40 kg	_	MK 40 S	MK 75 S	MK 110 S	MK 180 S	MK 210 S	MK 210 S
Einhängekorb für Hubeinrichtung	MK 16 B	MK 40 B	MK 75 B	MK 110 B	MK 180 B	MK 210 B	MK 75 B
Einhängekorb bis 40 kg für Hubeinrichtung	-	MK 40 BS	MK 75 BS	MK 110 BS	MK 180 BS	MK 210 BS	MK 75 BS
Deckel	MD 16	MD 40	MD 75	MD 110	MD 180	MD 210	MD 110
Tropfblech zwischen 2 Geräten	TB 16	TB 40	TB 75	TB 110	TB 180	TB 210	TB 110

Mietvereinbarung über ein Ultraschallbad

SONOREX TECHNIK RM 110 UH

Frequenz: 25 kHz, Nennleistung: 1.000 W

1. BANDELIN electronic GmbH & Co. KG stellt dem Anwender für den vereinbarten Zeitraum das vorgenannte Ultraschallbad einschließlich Zubehör zur Verfügung.
Für die erste Woche wird eine Grundgebühr

Für die erste Woche wird eine Grundgebühr den Anwender vertrascht wurden, gehen zu Lasten des Anwender vertrascht wurden. Behen zu Lasten des Anwender vertrascht wurden.



### Ultraschallbäder zur Miete

Sie benötigen für einen bestimmten Zeitraum ein Ultraschallbad für die Teilereinigung? Wir vermieten Ultraschallbäder von 13 bis 230 Litern Arbeitsfüllmenge mit Korb und Deckel. Sie haben Interesse? Dann fordern Sie bitte einen Mietvertrag mit Fragebogen bei uns an.

Eine Vermietung erfolgt nur innerhalb Deutschlands.

### Ultraschallbäder für spezielle Anforderungen



### **RL 70 UH**

- extra lange schmale Schwingwanne

Anwendungen:

Reinigung langer Teile, z.B. Rohre, Profile, Gatter-Sägeblätter, lange Hobelmesser.



### L 220 / L 320

Doppelwanne für Reinigung und Spülung in einem Gerät

Anwendungen:

Reinigung von Jalousien, Lampenrastern, Reflektoren, Weblitzen, Preformen oder Lamellen.



### W 65 und W 300

- extra tiefe Schwingwanne

speziell für den Einsatz auf Schiffen Wanne mit hohem Freibord

Anwendungen:

Reinigung von Ölfiltern, Armaturen, Zylinderköpfen.

	Innenmaße Schwingwanne L×B×T	Arbeits- inhalt	Außenmaße L × B × H	Ultraschall- Spitzen- leistung*	Ultraschall- Nennleistung	Heiz- leistung	Strom- aufnahme**
Spezialbad	[mm]	[1]	[mm]	[W]	[W]	[W]	[A]
RL 70 UH	1700 × 250 ×250	70	1750 × 300 × 450	4000	1000	2000	13,1
L 220	2200 × 300 × 300/370+	185 je Kammer	2320 × 750 × 850	2 × 4000	2 × 1000	-	8,6
L 320	3200 × 300 × 300/370+	270 je Kammer	3320 × 750 × 850	4 × 4000	4 × 1000	-	13,0
W 65	500 × 300 × 450	30	560 × 360 × 650	1200	300	1450	7,0
W 300	1000 × 500 × 600	185	1180 × 600 × 1000	2 × 4000	2 × 1000	7200	14,8

<sup>+</sup>Ultraschall-/Spülkammer; \*entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung; \*\* bei L 320 und W 300 pro Phase W 65, RL 70 UH, L 220: Betriebsspannung 230 V~ (±10 %), 50/60 Hz,

W 300, L 320: Betriebsspannung 400 V 3N~ (±10 %) 50/60 Hz

W 300 auf Wunsch zusätzlich mit eingebautem Spartransformator zum Anschluss an die vorhandene Schiffsspannung



Zubehör und Zusatzausstattungen auf Anfrage.

### Zusatzausstattungen und Peripherie



### Oszillationen MO

Die oszillierende Bewegung des Reinigungsgutes im Bad verstärkt die Reinigungswirkung des Ultraschalls und spült angelöste Verschmutzungen besser ab.



# Hubeinrichtungen MB mit Oszillation

Die elektrisch betriebene Hubeinrichtung mit Oszillation erleichtert das Absenken und Ausheben des Warenkorbes. In Verbindung mit einem Wannengestell kann der Warenkorb zwischen einzelnen Geräten verschoben werden.



### Hobelkopfaufnahmen HA

für die effiziente Reinigung von Hobelköpfen.



### Wannengestelle WG

Wannengestelle WG zum Verschieben der Hubeinrichtung MB für zwei und mehr Geräte.



### Filteraggregate FA

Durch das kontinuierliche Ausfiltern der abgereinigten Partikel verlängert sich die Badstandzeit und die Reinigungskraft bleibt erhalten.



### Ölabscheider OX

An der Badoberfläche aufschwimmende Öle und Fette werden über die Überlauftasche in den Ölabscheider geleitet und dort mittels Schwerkraft abgeschieden.



### VE-Wasser-Aufbereitungen WA

Zum Anschließen an eine Spülwanne, um bei der Trocknung fleckenbildende Wasserrückstände auf dem Reinigungsgut zu vermeiden.



### **Trogtrockner TO**

Das Reinigungsgut wird nach dem Spülen getrocknet, um die Restfeuchte schnell zu entfernen.



Datenblätter zu allen Ultraschallbädern bandelin.com/downloads/datenblaetter/

# Beispiele modularer Geräteaufstellungen





### RM 210-Gerätereihe – mit Warenbewegung und Peripheriegeräten



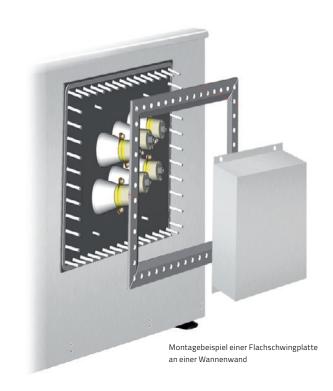
### Hochleistungs-Tauchschwinger und -Flachschwingplatten

### - von 200 W bis 2000 W -

SONOREX TECHNIK Hochleistungs-Schwingsysteme wie Tauchschwinger und Flachschwingplatten werden eingesetzt, um Wannen für die industrielle Ultraschallreinigung oder zur Beschleunigung chemischer oder physikalischer Verfahren umzurüsten.

Sie sind leistungsfähig und funktionssicher und haben eine gleichmäßige Schallverteilung durch Großflächen-Schwingsysteme.

Die Schwingsysteme werden durch Hochleistungs-Ultraschallgeneratoren mit Energie versorgt. Tauchschwinger besitzen standardmäßig Anschlusskästen mit HF-Buchsen zum Einstecken der HF-Kabel (Quick-Connect-Technik). Für sehr feuchte Umgebungsbedingungen empfehlen wir einen Festkabelanschluss F mit PG-Verschraubung. Flachschwingplatten besitzen nur HF-Buchsen ohne Anschlusskasten.





### **Tauchschwinger**

für den schnellen Einbau in größere Wannen. Merkmale:

- 2 mm starke Edelstahlgehäuse 1.4404, WIG-geschweißt
- Ultraschallfrequenzen:25 kHz oder 40 kHz
- verschiedene Ausführungen unterstützen die Vielfältigkeit des Einsatzes

### Flachschwingplatten

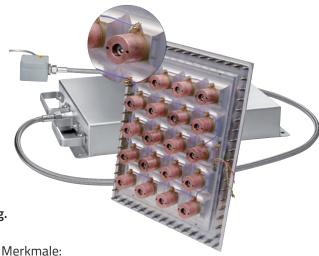
für den platzsparenden Einbau bei begrenzten Platzverhältnissen. Die Nutzmaße der Wanne bleiben erhalten. Merkmale:

- 3 mm starke Edelstahlplatte 1.4404
- Ultraschallfrequenzen:25 kHz oder 40 kHz
- Einbau in rechteckigen Wannenausschnitt
- keine Bohrungen und
   Schablonen für Gewindebolzen erforderlich



### Hochleistungs-Tauchschwinger und -Flachschwingplatten

Ausführungen in speziellen Materialien und Bauformen



### Sprengplattierter Verbundschall

Erhöhte mechanische Stabilität durch robuste Ausführung.

Massive Aluminium- und Edelstahlplatten werden durch Sprengkraft untrennbar miteinander verbunden. Auf diese Verbundplatte werden Schwingelemente geschraubt und nicht mehr geklebt.

- lange Lebensdauer durch geringen Verschleiß
- Edelstahlplattierung: 3 mm, 1.4571
- hohe Temperaturstabilität bis max. 125 °C
- für Druck- und Vakuumbelastung geeignet
- neuartige Abstrahl-Charakteristik
- Ultraschall-Frequenzen 25 kHz oder 40 kHz
- Einsatz als Tauchschwinger und Flachschwingplatte

### **CONVEXON Tauchschwinger TC**

Merkmale:

- konvexe Abstrahlfläche
- gleichmäßige Schallverteilung
- homogene Reinigungswirkung
- geringe Oberflächenerosion
- erhöhte Lebensdauer
- 2 mm Edelstahl 1.4404, WIG-geschweißt
- Ultraschallfrequenz 40 kHz



### **CONCAVON Tauchschwinger TN**

Merkmale:

- konkave Abstrahlfläche
- gleichmäßige Schallverteilung
- konzentrierte Reinigungswirkung
- 2 mm Edelstahl 1.4404, WIG-geschweißt
- Ultraschallfrequenz 40 kHz



Projektierungshinweise zum Download

bandelin.com/projektierungshinweise/Tauchschwinger\_DE\_BANDELIN.pdf 🔻

### Montagebeispiele

Zum Einbau in vorhandene Wannen wahlweise mit steckbarem HF-Kabel Quick-Connect-Technik (IP 51) oder mit HF-Festkabelanschluss (IP 65)

#### Quick-Connect-Technik

mit Anschlusskasten TA (tropfwassergeschützt) – IP 51.

#### Festkabelanschluss F

mit PG-Verschraubung (strahlwassergeschützt) – IP 65.

#### **CONVEXON**

### Tauchschwinger TC. ... E

zum Einhängen, mit gebogenem, fest verschweißtem Edelstahlrohr und Aufhängehaken, leicht versetzbar und dadurch in verschiedenen Bädern verwendbar.

### Tauchschwinger T ... W

mit 90° Edelstahlbogen (1.4301) und flexiblem 2 m PTFE-Schutzschlauch, edelstahlarmiert, z.B. zum Einlegen auf den Wannenboden bei geringen Platzverhältnissen.

mit PTFE-Schutzschlauch, (2 m, flexibel), edelstahlarmiert (1.4301), z.B. zum Einlegen auf den Wannenboden.

Tauchschwinger T ... P

### Tauchschwinger T ... E/EF

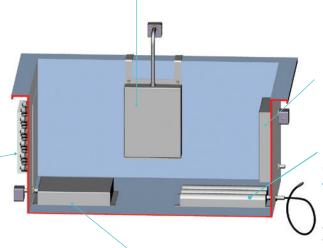
zum Einhängen, mit gebogenem, fest verschweißtem Edelstahlrohr und Aufhängehaken, leicht versetzbar und dadurch in verschiedenen Bädern verwendbar.

### Tauchschwinger T ... B

mit Bolzenbefestigung aus Edelstahl durch die Wandung, dadurch keine störenden Kabel im Arbeitsbereich. Die Kabelführung zum Generator erfolgt außerhalb der Wanne.

### Flachschwingplatte P

zum Einbau in die Wanne, mit Abdeckung als Berührungsschutz.



### Tauchschwinger T ... R

mit Rohrdurchführung aus Edelstahl durch die Wandung.

### CONVEXON

### Tauchschwinger TC ... RF

mit Rohrdurchführung aus Edelstahl durch die Wandung, mit Festkabel.

### Hochleistungs-Ultraschallgeneratoren LG

Für den Betrieb der Hochleistungs-Tauchschwinger und -Flachschwingplatten werden leistungsstarke Generatoren eingesetzt

### Modulgeneratoren LG

Die mikroprozessorgeregelten Ultraschallgeneratoren LG liefern HF-Leistungen bis max. 9,0 kW bei 25 kHz oder 40 kHz.

Die Auswahl des Generators mit Leistungs- und Bedienmodulen richtet sich nach der Gesamtleistung der anzuschließenden Ultraschallschwingsysteme und der gewünschten Steuerbarkeit der Anwendung. Kernstück der Ultraschallgeneratoren sind Leistungsmodule bis 1,5 kW mit Regelung aller Arbeitsparameter durch einen Mikroprozessor on board.



hinten: LG 8008 D - 8,0 kW, vorn von links nach rechts: LG 4004 F - 4,0 kW und LG 3020 T - 3,0 kW

### Bedien- und Leistungsmodule der LG-Generatoren

#### Steuermodul SM 3

- Stufenlose Einstellung der Soll-Leistung 10 – 100% über Drehregler
- START-STOP-Schalter für das Ein/Ausschalten der HF-Abgabe

### Prozessor-Modul PRO 3

- individuelle Programmierung einzelner Leistungsmodule
- Entgasungsfunktion
- Fehleranzeige





# Leistungsmodule M 1003 und M 1503

- LEDs signalisieren den Betriebszustand
- Modulschalter zum individuellen Aktivieren einzelner Leistungsmodule
- Leistungskonstanz ± 2 %
- leerlauf-, kurzschlussund überlastfest



Projektierungshinweise zum Download <a href="mailto:bandelin.com/projektierungshinweise/LG\_DE\_BANDELIN.pdf">bandelin.com/projektierungshinweise/LG\_DE\_BANDELIN.pdf</a>

# Modulkonzept LG-Generatoren

### Bewährte Modultechnik – zuverlässig und leistungsstark, mit austauschbaren Bedien- und Leistungsmodulen

#### Modular

Alle Module des LG-Generators können beguem von der Frontseite eingesetzt und ausgetauscht werden. Die Einstellung erfolgt über die Bedienmodule SM 3 oder PRO 3. Die Leistungsabgabe erfolgt über die Leistungsmodule M.

#### **Flexibel**

Zur Steigerung der Generatorleistung werden zusätzliche Leistungsmodule einfach in freie Steckplätze

eingesetzt. Mischbestückungen mit Modulen verschiedener Frequenzen (25 oder 40 kHz) und Leistungen sind möglich.

#### Kommunikativ

Die rückseitigen Anschlüsse für die Fernbedienung und die serielle Schnittstelle RS 232 erlauben die Einbindung der Generatoren in übergeordnete Überwachungs- und Steuerungseinrichtungen.

### Ultraschallgeneratoren

### Bedienmodule

### Leistungsmodule

### Tischgehäuse (T) bis 3,0 kW

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 218  $\times$  405  $\times$  198 mm Netzanschluss: 230 V~ (±10 %) 50/60 Hz



### Industriegehäuse (F) bis 6,0 kW

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 488  $\times$  405  $\times$  203 mm oder 19"-Geräteeinschub für Schaltschrankeinbau Netzanschluss: 400 V 3N~ (±10 %) 50/60 Hz



### Industriegehäuse (D) bis 9,0 kW

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 488  $\times$  405  $\times$  425 mm oder 19"-Geräteeinschub für Schaltschrankeinbau

Netzanschluss: 400 V 3N~ (±10 %) 50 / 60 Hz



### Hochleistungs-Ultraschallgeneratoren TG und SG





TG 3003 – 3 0 kW

### Kompaktgeneratoren TG 1503 und TG 3003 - speziell für den Anlagenbau

Die mikroprozessorgeregelten Ultraschallgeneratoren TG 1503 bzw. TG 3003 liefern HF-Leistungen bis max. 3,0 kW bei 25 kHz oder 40 kHz, bei TG 3003 ist auch eine Mischbestückung möglich.

Die kompakte Bauform ermöglicht eine Montage im Standardschaltschrank, durch Haltewinkel (optional) ist die Möglichkeit der Wandmontage gegeben.

### Kompaktgeneratoren TG 1503

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 250  $\times$  460  $\times$  110 mm Netzanschluss: 230 V~ (± 10 %) 50/60 Hz

### Kompaktgeneratoren TG 3003

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 250  $\times$  460  $\times$  160 mm Netzanschluss: 230 V~ (± 10 %) 50/60 Hz

### Ultraschallgeneratoren SG 1510

Die mikroprozessorgeregelten Ultraschallgeneratoren liefern eine HF-Leistung bis max. 1,5 kW bei 25 kHz oder 40 kHz. Durch ihre hermetische Kapselung und die außenliegenden Kühlrippen können diese Generatoren sowohl in Feuchträumen als auch unter freiem Himmel betrieben werden.

Abmessungen (L  $\times$  B  $\times$  H): 490  $\times$  265  $\times$  225 mm Netzanschluss: 230 V~ (± 10 %) 50/60 Hz



### Fernbedienung / Steuerung Fernbedienung



Fernbedienung FS 15 L

Über die rückseitige Anschlussbuchse können die Generatoren mit einem externen Steuerungskontakt ein- und ausgeschaltet werden.

Fernbedienungskabel, 7 m lang, einseitig mit FS 7: Stecker

FS 15 L: Fernbedienung mit Schaltuhr 1 – 15 min und Dauerbetrieb, Kabel mit Stecker, 7 m lang

### Schnittstelle RS 232 für SPS oder PC



Über die Schnittstelle ist die Einbindung des Generators in übergeordnete Steuerungs- und Überwachungseinrichtungen möglich.

Die Module werden direkt von der SPS angesteuert.

### Individuelle Bestückungen mit Ultraschallschwingsystemen

Wannen, Becken, Platten, Flansche, Rohre und sonstige Baugruppen aus Metall werden für Reinigungszwecke oder andere Beschallungsaufgaben mit Ultraschall-Schwingsystemen direkt bestückt, wenn der Einsatz von Tauchschwingern oder Flachschwingplatten nicht möglich ist. Die Schwingsysteme werden so an die Außenflächen geklebt, dass die Schallwirkung in die Flüssigkeit oder auf ein Objekt in der Flüssigkeit gerichtet ist.

### Projektierungshinweise

Die vorgesehenen Bestückungsflächen müssen plan sein. Die Leistung je Ultraschallschwingsystem beträgt max. 50 Watt. Die Schwingsysteme können mit einer Abdeckhaube (Schutzgrad IP 20) aus Aluminium versehen werden, die einen Berührungsschutz, aber keinen Spritzwasserschutz darstellt.

### Beispiele für Bestückungen





Foulardbecken zur Beschallung von Farbflotten

Sondenflansch eines Refraktometers



Polarimeterröhre für die Analyse

Ultraschall-Schwingsysteme	PD 40 12	PD 25 17
Frequenz [kHz]	40	25
Durchmesser Klebefläche pro System [mm]	mind. 55	mind. 65
Bauhöhe ohne Abdeckung [mm]	55	77
Bauhöhe mit Abdeckung [mm]	70	90
Ultraschallgenerator TG 50 /Z bis TG 500 /Z		
Anzahl möglicher Schwingsysteme [Stk.]	1 bis 10	1 bis 10
HF-Ausgangsleistung [W]	30 – 500 W	30 – 500 W
W		

### Ultraschallgenerator LG 1001 T bis LG 3020 T /PRO Ultraschallgenerator TG 1503 oder TG 3003

Anzahl möglicher Schwingsysteme [Stk.]	6 bis 60	6 bis 60
HF-Ausgangsleistung [W]	300 – 3.000	300-3.000

■ Weitere Bestückungsvarianten – auch für gekrümmte Flächen, z. B. Rohre – auf Anfrage.

### Kleingeneratoren TG 50-TG 500/Z für den Anschluss an Sonderbestückungen

#### TG-Generatoren

HF-Leistung bis 500 W Ultraschall-Frequenz: 40 kHz oder 25 kHz





Netzanschluss: 230 V~ (± 10 %), 50/60 Hz alternativ 115 V ~ (± 10 %), 50/60 Hz

### Sonoreaktoren

### **SONOBLOC**

Rohrreaktoren für den Einsatz in der Verfahrenstechnik und Reinigung

### **VORTEX**

Wirbelreaktoren für den Einsatz in der Verfahrenstechnik







WR 4-1503.01

#### Anwendungen

- Ultraschall-Intensivbehandlung von flexiblen fadenförmigen Produkten und von draht- oder bandförmigen Endlosprofilen
- Beschleunigung von Desintegration und/oder Abbau organischen Materials zur Biogasertragssteigerung und bei der Aufbereitung von Klärschlämmen
- Unterstützung der Desinfektion von keim- und parasitenbelasteten Fischzucht-Kreislaufwässern
- Dispergieren von Feststoffen in Flüssigkeiten (Arzneimittelproduktion)
- Unterstützung der Desinfektion (Bakterienabtötung) bei der Wasser- und Abwasseraufbereitung
- CO2-Entgasung aus wässrigen Reaktanten
- Effiziente Abreinigung von Fetten, Ölen, Emulsionen und/oder Crackrückständen bei der Einzel- und Mehrdrahtreinigung
- Unterstützung industrieller und biotechnologischer Prozesse beim Reinigen, Desintegrieren, Entgasen und Desagglomerieren

### Anwendungen

- Intensivierung industrieller, biotechnologischer und chemischer Prozesse (Suspendieren, Emulgieren, Desagglomerieren, Reaktionsbeschleunigung, Entgasen)
- Intensiventgasung von Farbstoff- und fotografischen Gießlösungen
- CO<sub>3</sub>-Entgasung aus wässrigen Reaktanten
- Unterstützung der Desinfektion (Bakterienabtötung) bei der Wasser- und Abwasseraufbereitung
- Entkeimung von organischen Inhaltsstoffen in industriellen Spülflüssigkeiten
- Unterstützung der Desinfektion von keim- und parasitenbelasteten Fischzucht-Kreislaufwässern
- Herstellen ultrafeinster Polierpasten für die Waferindustrie
- Homogenisieren von Farbpigmenten in Öl (Farbenherstellung)



### **SONOREX**

# Ultraschallbäder – analog oder digital

- SONOREX SUPER RK Bedienung mit Drehknopf
- SONOREX DIGITEC DT Bedienung mit Folientastatur





	SUPER RK	DIGITEC DT
	JUPER RR	DIGITEC DT
Inhalt [I]	3,0-90,0	3,0-90,0
Ultraschallfrequenz [kHz]	35	35
Sweep	1	✓
Schnellentgasung DEGAS	-	✓
Bedienung	Drehgriff	Tastatur
Zeiteinstellung [min]	1–15, ∞	1, 2, 3, 4, 5, 10, 15, 30, ∞
Programmspeicher	_	nein, bei Typ H-RC: WINSONIC-Software
Sicherheitsabschaltung	-	nach 12 Stunden
Heizung, thermostatisch regelbar [°C]	30-80	20-80
Heizung	optional, H-Version	optional, H-Version
Einstellgenauigkeit der Badtemperatur [K]	± 5	± 2,5
Schutz vor Siedeverzug	-	√, zuschaltbar
Übertemperaturwarnung	-	✓
Wannenstärke [mm] / Material C-Version:	0,8 / 1.4301 2 / 1.4571	0,8 / 1.4301 2 / 1.4571
Hartverchromung	RK 102 H	DT 102 H / H-RC
Füllstandsmarkierung zur sicheren Dosierung	✓	✓
einteiliger Ablauf, geschweißt	√, ab RK 102 H	√, ab DT 102 H
Schutzgrad	IP 32	IP 33
Betriebsspannung: 230 V~ [± 10 %] 50 / 60 Hz alternativ 115 V~ [± 10 %] 50 / 60 Hz	/	✓
Schnittstelle / PC-Software	-	RS 232 bei Typ H-RC / ✓

### **SONOREX**

# Ultraschallbäder im kompakten Design

### für den Einsatz in Service, Werkstatt, Labor und Technikum







Bohrkopfreinigung im Ultraschallbad RK 102 H

Тур	Innenmaße Schwingwanne L × B × T	Inhalt	Außenmaße L × B × H	Ultraschall- Spitzen- leistung*	Ultraschall- Nennleistung	Heiz- leistung
(Auswahl)	[mm]	[1]	[mm]	[W]	[W]	[W]
RK 102 H DT 102 H	240 × 140 × 100	3,0	260 × 160 × 250	480	120	140
RK 156 BH DT 156 BH	500 × 140 × 150	9,0	530 × 165 × 300	860	215	600
RK 170 H	1000 x 200 x 200	39,0	1050 × 250 × 385	1520	380	1600
RK 255 H DT 255 H	300 × 150 × 150	5,5	325 × 175 × 295	640	160	280
RK 510 H DT 510 H	300 × 240 × 150	9,7	325 × 265 × 300	640	160	400
RK 514 H DT 514 H	325 × 300 × 150	13,5	355 × 325 × 305	860	215	600
RK 514 BH DT 514 BH	325 × 300 × 200	18,7	355 × 325 × 385	860	215	600
RK 1028 H DT 1028 H	500 × 300 × 200	28,0	535 × 325 × 400	1200	300	1300
RK 1028 CH DT 1028 CH	500 × 300 × 300	45,0	540 × 340 × 500	1200	300	1450
RK 1050 CH DT 1050 CH	600 × 500 × 300	90,0	640 × 540 × 530	2400	600	1950

<sup>\*</sup>entspricht 4-facher Ultraschall-Nennleistung



Datenblätter zu allen Ultraschallbädern mit dem jeweilgen Zubehör finden Sie unter <a href="mailto:bandelin.com/downloads/datenblaetter/">bandelin.com/downloads/datenblaetter/</a> ▼

### **TICKOPUR**

### Reinigungskonzentrate



Dosierhilfen	verwendbar für	BestNr.
Dosierpumpe ①	5-l-Kanister	268
Dosierpumpe ①	25-I-Kanister	266
Dosierhahn @	25-l-kanister	252
Messbecher ③	100 ml	294



Für ein optimales Reinigungsergebnis im Ultraschallbad sind neben Ultraschall-Leistung, Temperatur und Zeit auch speziell abgestimmte Reinigungspräparate notwendig.

BANDELIN bietet mit den Spezialpräparaten der DR. H. STAMM GmbH eine umfangreiche Palette von Reinigungspräparaten an. Diese wurden speziell für Ultraschallanwendungen entwickelt.

Mit ihren kavitationsfördernden Eigenschaften unterstützen die Präparate den Reinigungsprozess und sind dabei gleichzeitig materialschonend. Je nach Reinigungsaufgabe werden alkalische, neutrale oder saure Reiniger verwendet.

Die Präparate sind nach Detergenzienverordnung biologisch abbaubar. Eine Spülung nach der Reinigung ist erforderlich.

#### Vorsicht!

Lösemittel nicht direkt im Ultraschallbad verwenden. Haushaltsreiniger, Säuren und viele gebräuchliche saure Reiniger sind ungeeignet und können durch Lochfraß zum Geräteausfall führen.

Alle TICKOPUR-Konzentrate sind auch im Tauch- und Wischverfahren anwendbar.

Produktinformationen, EG-Sicherheitsdatenblätter und Dosiertabelle als PDF-Datei unter:
<a href="https://www.bandelin.com/downloads">www.bandelin.com/downloads</a>

### **TICKOPUR**

# Reinigungskonzentrate

Materialien	Verunreinigungen	Reinigungskonzentrat	Liter*
Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Fenster, Brillen, E-Filter, Atemschutzmasken	Allgemeine Verschmutzungen, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände, öl- und fetthaltige Rückstände, Staub, Ruß, Tinte etc.	TICKOPUR R 33 Universal-Reiniger mit Korrosionsschutz für Service, Industrie, Technik, Labor, material- schonend, mild-alkalisch, pH 9,9 (1 %), Anwendung 3 – 5 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi	Leichte Verunreinigungen, Schleif-, Polier- und Läpprückstände, Staub	TICKOPUR R 30 Neutral-Reiniger auf Tensidbasis, mit Korrosionsschutz, materialschonend, emulgierend, neutral, pH 7,0, Anwendung 1–5 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Edelmetall, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi. Nicht für Zink, Zinn, Leicht- und Buntmetalle!	Starke mineralische Rückstände (Kalk, Silikate, Phosphate, Zemente usw.), Rost, Anlauffarben, Metalloxide, Fett- und Ölfilme	TICKOPUR R 27 Spezial-Reiniger, Basis Phosphorsäure, zur intensiven Entkalkung und Entrostung, sauer, pH 1,9 (1 %), Anwendung 5 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi	Mineralische Rückstände, Flugrost, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Schleif-, Polier- und Läpprückstände	TICKOPUR TR 3 Spezial-Reiniger, Basis Zitronensäure, schonend, phosphatfrei, mit Korrosionsschutz, schwach sauer, pH 3,0 (1 %), Anwendung 5 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Bunt-, Edel- und Leichtmetalle, Glas, Keramik, Kunststoff, Gummi, Lötrahmen	Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Fluss- mittel, Lötpasten, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände	TICKOPUR TR 7 Universal-Reiniger, demulgierend, zum schnellen Separieren von Öl und Fett, phosphatfrei, mild-alkalisch, pH 8,9 (1 %), Anwendung 0,1 – 5 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Glas, Keramik, Kunst- stoff, Gummi. Nicht für Zinn, Zink und Leichtmetalle! Buntmetalle können angegriffen werden.	Verkokungsrückstände, Verharzungen, Ruß, Fette, Öle, Wachse, Pigmente, Farbschleier, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände	TICKOPUR TR 13 Intensiv-Reiniger, demulgierend, für hart- näckige Verschmutzung, phosphat- und silikatfrei, alkalisch, pH 11,9 (1 %), Anwendung 0,1 – 10 %	5 25 200
Stahl, Edelstahl, Glas, Keramik, Kunst- stoff, Gummi. Nicht für Leichtmetalle! Vorsicht bei Zinn, Zink und Buntmetall!	Verkokungsrückstände, Verharzungen, Ruß, Fette, Öle, Wachse, Silikonöl, Farb- schleier, Bohr-, Schleif-, Polier- und Läpprückstände.	TICKOPUR R 60 Intensiv-Reiniger, phosphatfrei, stark alkalisch, pH 12,3 (1 %), Anwendung 2 – 20 %	5 25 200

<sup>\*</sup> Andere Gebindegrößen auf Anfrage. Alle TICKOPUR-Konzentrate sind auch im Tauch- und Wischverfahren anwendbar.

### Korrosionsschutz für Eisenmetalle

ler Reinigung mit nund anschlie- Universal-Korrosionsschutz für alle Eisenlung. Keine metalle, lösemittelfrei, neutral, pH 7,4 (1 %),	2
i	n und anschlie- Universal-Korrosionsschutz für alle Eisen-

<sup>■</sup> Ausführliche Unterlagen, Beratung und Information unter Tel. +49 30 76880-0

### **BANDELIN** – Ultraschall seit 1955

### Unternehmensportrait

Wir – ein Berliner Familienunternehmen in dritter Generation – sind spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Ultraschallgeräten, entsprechendem Zubehör sowie anwendungsspezifischen Reinigungs- und Desinfektionspräparaten.

Die hohe Fertigungstiefe, eine moderne Produktionsstätte und motivierte Mitarbeiter zeichnen uns aus und sind Garanten für ständig neue Qualitätsprodukte. Unsere Geräte tragen zum Erfolg unserer Kunden in den Bereichen Labor, Medizin, Dental, Pharmazie, Industrie, Handwerk und Service bei.

Bereits im Jahr 1955 wurde in unserem Unternehmen mit der Entwicklung und Fertigung von Hochleistungs-Ultraschallgeräten begonnen. Die ständige Erweiterung der Produktpalette und stark gestiegene Verkaufszahlen führten 1985 zu einer Erweiterung der Fertigungsfläche. Im Jahr 1992 erfolgte die Markteinführung von Ultraschall-Homogenisatoren und regelbaren, leistungskonstanten Ultraschallgeneratoren. Der Zeitraum von 1996 bis 2004 war geprägt durch die Entwicklung und Produktion innovativer Ultraschall-Reinigungsbäder und -Tauchschwinger sowie Rohrreaktoren für Anwendungen im Industriebereich.

Unternehmensportrait
Unternehmensportrait

Enwicklung, Herstellung und Vertrieb für die Einsatzbereiche
Labor, Industrie, Gewerbe, Service, Medizin, Pharmazie und Dental
Labor, Industrie, Gewerbe, Service, Medizin, Pharmazie und Dental

In den darauf folgenden Jahren wurde die Produktvielfalt von BANDELIN durch neue labortechnische Ultraschallgeräte erweitert. Nach der Einführung des Ultraschallbades zur gleichzeitigen Reinigung und Spülung von MIC-Instrumenten erfolgte 2016 dessen Weiterentwicklung für Robotik-Instrumente.

Heute steht die Bekanntheit unserer Marken SONOREX, SONOPULS, SONOMIC und TRISON für das hohe Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter und wird in Fachkreisen mit Ultraschall gleichgesetzt.

Zu den wichtigsten Produktgruppen gehören:

SONOREX – Ultraschallbäder und -reaktoren SONOPULS – Ultraschall-Homogenisatoren

SONOMIC – Ultraschallbäder für spülbare MIC- und Standard-Instrumente

TRISON – Ultraschallbäder für Robotik-,

spülbare MIC- und Standardinstrumente

TICKOPUR – Reinigungspräparate STAMMOPUR – Reinigungs- und Desinfektionspräparate

Wir sind Innovationsträger bei der Entwicklung neuer Ultraschallgeräte und der Erschließung neuer Anwendungsbereiche und haben in der Vergangenheit 79 Patente / Gebrauchsmuster sowie 68 Marken angemeldet. Unsere Mitarbeit in verschiedenen Gremien bei der Erarbeitung neuer Normen und Richtlinien dient der Sicherung höchster Standards für Ultraschallanwendungen.

Als einziger Komplettanbieter von Ultraschallgeräten, Zubehör sowie Reinigungs- und Desinfektionspräparaten mit Zulassungen und Zertifizierungen nach ISO 9001 und ISO 13485 ist BANDELIN der Marktführer. Über eine Million Geräte wurden bereits an unsere Kunden geliefert.

Mehr Informationen zu unserem Unternehmen finden Sie in unserem Unternehmensportrait

bandelin.com/prospekte/Unternehmensportrait\_DE.pdf/

### Made in Germany

BANDELIN electronic GmbH & Co. KG Heinrichstraße 3 – 4 12207 Berlin DEUTSCHLAND ♣ +49 30 76880-0 ♣ +49 30 7734699 info@bandelin.com

Zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 13485



Wir beraten sie gern persönlich! Fragen Sie unsere Experten.

+49 30 76880-19 www.bandelin.com

21012 DE/2020-02

Technische Änderungen vorbehalten. Maßangaben unterliegen Fertigungstoleranzen. Abbildungen beispielhaft, nicht maßstabsgerecht. Dekorationen nicht im Lieferumfang enthalten. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen.