



	RM 112 UH	RM 112 U	RM 112 H	RM 112
Dimensions intérieures de la cuve	600 x 450 x 450 / 470 mm (l x l x p), radius 20			
Capacité	145 litres			
Quantité de remplissage	130 litres jusqu'au trop-plein			
Remplissage nécessaire pour le travail	115 litres jusqu'au marque de remplissage			
Cuve à ultrasons	acier inox, 1.4571 (AISI 316 Ti), 2 mm, soudé, le fond oblique			
Ultrasons	20 oscillateurs PZT sous le fond de la cuve		-	
Puissance de pointe de ultrasons*	4000 W		-	
Puissance HF	1000 W <sub>eff</sub>		-	
HF-fréquence	40 kHz, à la demande 25 kHz		-	
Minuterie	1 - 15 min. et ∞		-	
Chauffage	4,8 kW	-	4,8 kW	-
Chauffage, réglage thermostatique	30 - 80 °C	-	30 - 80 °C	-
Branchement au réseau	400 V 3N~ 50/60 Hz, fiche CEE 16 A, Longueur du câble électrique 3 m, fixé			-
Max. courant absorbé à phase	10,5 A	4,4 A	10,5 A	-
Puissance absorbée	5,8 kW	1,0 kW	4,8 kW	-
Vidange / aménagement	robinet à trois voies de G 1, avec tuyau et douille de tuyau 1"			
Trop-plein	côté droite, vidange de G 1			
Tube à pulvérisation	côté gauche pour clarifier la surface du bain			
Boîtier	acier inox, 1.4301 (AISI 304)			
Dimensions extérieures	780 x 610 x 800 mm (l x l x h)			
Degré de protection	IP 32			-
Poids	74,0 kg	69,0 kg	62,0 kg	57,0 kg

UH: ultrasons et chauffage; U: ultrasons; H: chauffage

\* Pour un meilleur effet, les ultrasons sont modulés. Il en résulte une puissance HF 4 fois supérieure en tant que puissance de pointe des ultrasons.

## Gamme des accessoires

	Type
• Couvercle en acier inox	: MD 110
• Panier en acier inox, jusqu'à 20 kg, dimensions intérieures 530 x 410 x 90 mm (lxlxp)	: MK 110
• Panier en acier inox, à utiliser avec MB 110, jusqu'à 20 kg, dimensions intérieures 530 x 410 x 90 mm (lxlxp)	: MK 110 B
• Panier en acier inox, jusqu'à 40 kg, dimensions intérieures 530 x 410 x 90 mm (lxlxp)	: MK 110 S
• Panier en acier inox, à utiliser avec MB 110, jusqu'à 40 kg, dimensions intérieures 530 x 410 x 90 mm (lxlxp)	: MK 110 BS
• Bâti pour 2 cuves, pour MB 110 B	: WG 110-2
• Bâti pour 3 cuves, pour MB 110 B	: WG 110-3
• Bâti pour 4 cuves, pour MB 110 B	: WG 110-4
• Dispositif moteur pour levage et oscillation des paniers, mobile sur le bâti	: MB 110 B
• Dispositif moteur pour levage et oscillation des paniers, pour une cuve	: MB 110
• Egouttoir entre deux cuves	: TB 110
• Filtration avec premier filtre, filtre principal et garniture de raccordement	: FA 110
• Séparateur d'huile avec filtre et garniture de raccordement	: OX 110
• Préparateur d'eau déminéralisé avec garniture de raccordement	: WA 110
• Sécheur à bac, dimensions intérieures 600 x 500 x 350 mm (lxlxh)	: TO 110
• Tubage en cascade deux cuves	: KV 110