



Adaptateur standardisé

L'adaptateur standardisé permet de monter les récipients de sonification présents avec rodage standardisé sur les sondes standards/à gain élevé/à circulation continue avec filetage extérieur.

Désignation	NA 29 G	NA 45 G
N° réf.	540	487
Figure		
Diamètre interne min. D1 [mm]	16	30
Diamètre externe max. sonde D2 [mm]	29	45
Longueur totale L1 [mm]	63	48
Compatible avec des sonotrodes de diamètre [mm]	2-13	2-25 32-38*
Utilisation avec HD...	2070.2/3100 2200.2/3200 4100/4200	2070.2/3100 2200.2/3200 4100/4200/4400
Sondes standard compatibles	SH 70 G/FZ 5 G SH 213 G/FZ 7G SH 100 G/SH 200 G	SH 70 G/FZ 5 G SH 213 G/FZ 7G SH 219 G SH 225 G SH 100 G/SH 200 G/SH 400 G
Récipients standardisés adéquats	NS 29/32	NS 45/50
Matériau	PTFE	
Kit d'accessoires	1 joint torique de rechange EPDM, de dureté 70 Shore A (Ø30 × 2,5 mm)	

* Afin d'utiliser l'adaptateur standardisé avec TS 432/TS 438, l'adaptateur doit lui-même être vissé sur la sonde à gain élevé adéquate avant de monter la sonotrode.

Adaptateur standardisé

Montage

Visser l'adaptateur fermement et avec précaution sur le filetage extérieur de la sonde standard/à gain élevé/à circulation continue et le desserrer ensuite d'un demi-tour. Puis, fixer le récipient de sonification avec rodage standardisé sur l'adaptateur monté.

Remarque

- Pour utiliser l'adaptateur standardisé, il convient de vérifier au préalable, si, en raison de sa longueur, la sonotrode sélectionnée est adaptée au récipient prévu. Après le montage, la sonde standard/à gain élevé/à circulation continue et la sonotrode ou le plateau en titane doivent reposer de façon coaxiale dans l'alésage et ne pas être en contact avec la paroi interne de l'adaptateur standardisé, au risque d'entraîner une fusion dans le matériau et d'endommager la sonotrode.
- Le joint torique peut également être remplacé par un joint torique de qualité EPDM, de dureté 80 Shore A en vente dans le commerce.