




Lorsque le palpeur de température TM 50/TM 100 est connecté au générateur d'ultrasons, le module de température est activé et la température peut être surveillée. En utilisant un module TM 5000 la température surveillance est disponible dès que le palpeur de température a été connecté à la prise au couvercle du transducteur d'ultrasons correspondant.

Il est possible de mesurer des températures dans une plage s'étendant de de -10 à +120 °C.

Désignation	TM 50	TM 100	TM 5000
N° réf.	3733	3622	3763
Figure			
Longueur conduite de raccordement [m]	2	1,1	1,0
Spécification	Pt1000 Kl. B DIN EN 60751	Pt1000 Kl. B DIN EN60751	Pt1000 Kl. B DIN EN60751
Diamètre palpeur [mm]	1,9	4	2
Longueur palpeur [mm]	100	150	150
Utilisation avec HD...	3100/3200/3400/4050/4100/4200/4400		5020/5050 5100/5200

- Brancher la fiche du palpeur de température à la prise de connexion du générateur d'ultrasons (TM 50/ TM 100) ou du transducteur d'ultrasons TM 5000. Une instruction détaillée sur le fonctionnement se trouve dans le mode d'emploi SONOPULS respectif.

Lors de l'utilisation d'un palpeur de température, il est recommandé de faire effectuer un calibrage du générateur d'ultrasons tous les 2 ans dans notre atelier.